



2. ODJEHLIT  
1. SVAŘIT ELEKTRODOU E 46 2 B 42 H10 (E-B 125)

√ ( √ Ra 6,3 )

8	DRŽADLO L 25 x 3 - 203	ČSN 42 554.1	11 373.0	ks	2	0,221
7	SPOJOVACÍ ÚHELNÍK III L 25 x 3 - 463	ČSN 42 554.1	11 373.0	ks	1	0,473
6	STOJINA PRAVÁ L 25 x 3 - 352	ČSN 42 554.1	11 373.0	ks	1	0,361
5	STOJINA LEVÁ L 25 x 3 - 352	ČSN 42 554.1	11 373.0	ks	1	0,361
4	SPOJOVACÍ ÚHELNÍK II L 25 x 3 - 218	ČSN 42 554.1	11 373.0	ks	1	0,212
3	SPOJOVACÍ ÚHELNÍK I L 25 x 3 - 628	ČSN 42 554.1	11 373.0	ks	1	0,668
2	PŘÍČNÝ ÚHELNÍK L 25 x 3 - 713	ČSN 42 554.1	11 373.0	ks	2	0,750
1	HLAVNÍ ÚHELNÍK L 25 x 3 - 1253	ČSN 42 554.1	11 373.0	ks	1	1,353
POZ.	NÁZEV - ROZMĚR	VÝKRES - NORMA	MATERIÁL	J.	MN.	HMOTNOST
		d)				TO
		c)				
		b)				
		a)				
	Změna	Datum	Index	Podpis		
Měřítko		Navrhl	BROŽEK	Název		
1:5		Kreslil	BROŽEK			
		Přezko ušel				
C. seznamu	ES2-05	Technolog		Typ		
C. sestavy	ES2-05	Normalizace				
Starý výkres		Schválil		Číslo výkresu		
Nový výkres		Datum	17.8.2008	Lišt		

SPŠ HRADEC KRÁLOVÉ  
RÁM KRYTU - SVAŘENEC  
ES2 - 05 - 01