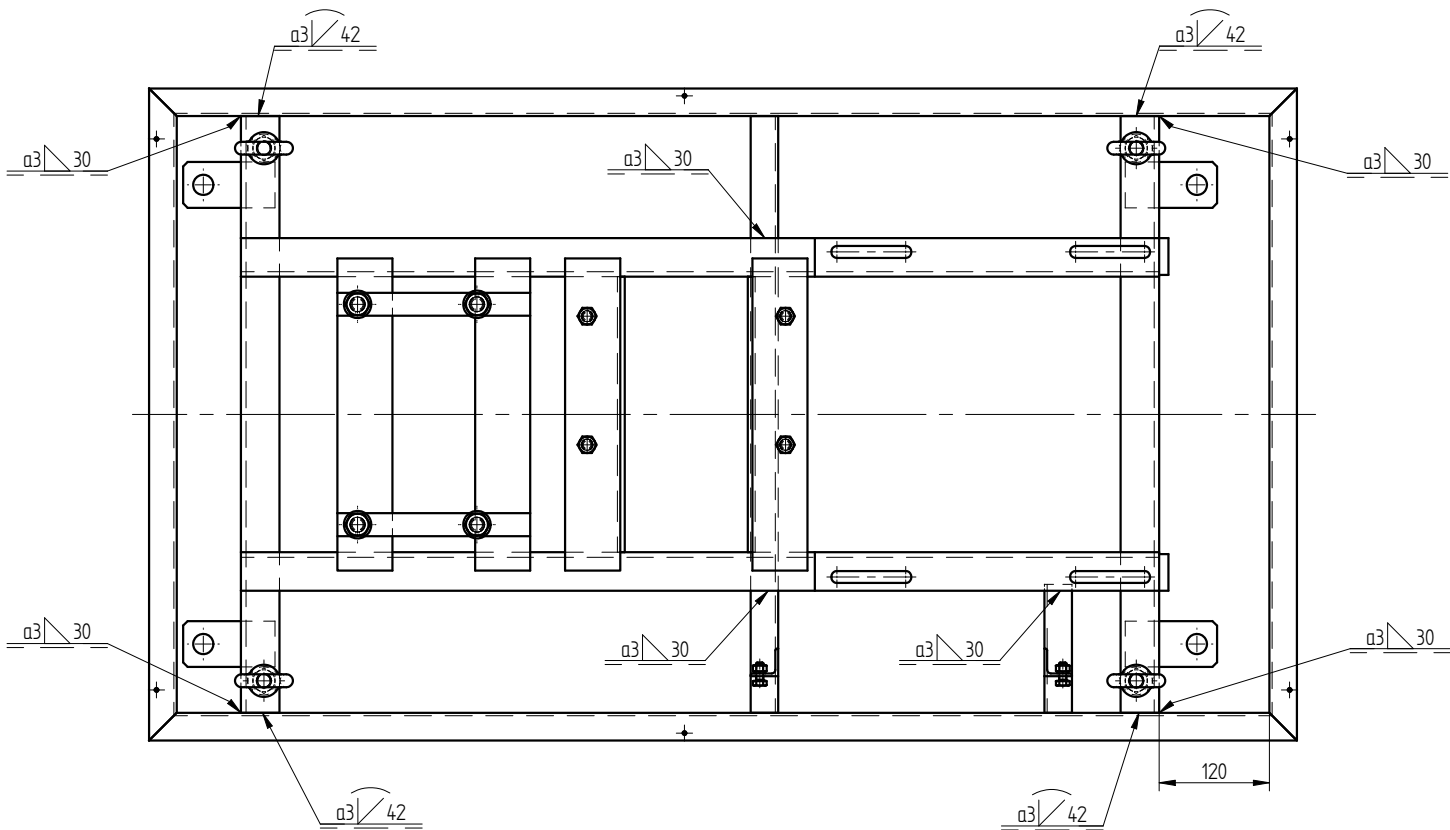
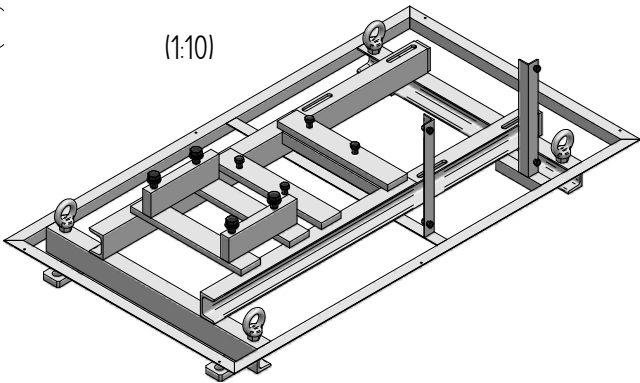


(1:10)



1. SVAŘIT ELEKTRODOU E 46 2 B 42 H10 (E-B 125)

13	PODLOŽKA 16	ČSN 02 1702		ks	4	0,011
12	PODLOŽKA 16	ČSN 02 1740		ks	4	0,006
11	PODLOŽKA 12	ČSN 02 1740		ks	4	0,002
10	PODLOŽKA 8	ČSN 02 1740		ks	4	0,001
9	MATICE M16	ČSN 02 1401		ks	4	0,039
8	MATICE M12	ČSN 02 1401		ks	4	0,017
7	MATICE M8	ČSN 02 1401		ks	4	0,006
6	ŠROUB M16 x 60	ČSN 02 1101		ks	4	0,133
5	ŠROUB M12 x 50	ČSN 02 1101		ks	4	0,061
4	ŠROUB M8 x 20	ČSN 02 1101		ks	4	0,014
3	ZVEDACÍ OKO M16	ČSN 02 1396		ks	4	0,284
2	POMOČNÝ RÁM - SVAŘENEC	ES2-01-02	11 373.0	ks	1	6,976
1	SPODNÍ RÁM - SVAŘENEC	ES1-01-01	11 373.0	ks	1	42,59
POZ.	NÁZEV - ROZMĚR	VÝKRES - NORMA	MATERIÁL	J.	MN.	HMOTNOST

		d)		PŘESNOST ISO 2768-H	Materiál		TO
		c)		TOLEROVÁNÍ ISO 8015	Polotovar		
		b)		PROMĚTÁNÍ ISO E	Čistá hmotnost	51,839 kg	Hrubá hmotnost kg
		a)					
	Změna	Datum	Index	Podpis			
Měřítka		Navrhl	BROŽEK				
1:5		Kreslil	BROŽEK				
		Přezko ušel					
C. seznamu	ES2-00	Technolog			Typ		
C. sestavy	ES2-00	Normalizace					
Starý výkres		Schválil			Číslo výkresu	ES2 - 01	
Nový výkres		Datum	17.8.2008		Lištů		List